

Шиберно-ножевые задвижки серии E

Основные конструктивные особенности:

- Шиберно-ножевая задвижка однонаправленного действия, вафельного типа. С круглым входом и квадратным выходом.
- Корпус состоит из двух частей, скрепленных болтами, с внутренними направляющими ножа для его беспрепятственного скольжения в процессе работы задвижки.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Расстояние между торцами (строительная длина) в соответствии со стандартом СМО.

Основные области применения

Данная задвижка или задвижка гильотинного типа предназначена для работы в тяжелых условиях по перекачке жидкостей с высоким содержанием твердых частиц. Задвижка серии E подходит для линий дробления бумажной массы и для установок, работающих с тяжелыми и твердыми отходами (металлический лом, камни). Рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении. Выход (квадратный) имеет больший размер, чем вход (круглый), что позволяет избежать скопления твердых частиц внутри задвижки и обеспечивает беспрепятственное движение ножа.

Зависимость рабочего давления от размеров

Размеры DN*, мм	Рабочее давление, кг/см ² (Bar)
DN50 – DN450	7
DN500 – DN1200	4

* По индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены.

Перфорация: DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150).

Прочие фланцевые соединения: DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, стандарт JIS, австралийский стандарт, британский стандарт.

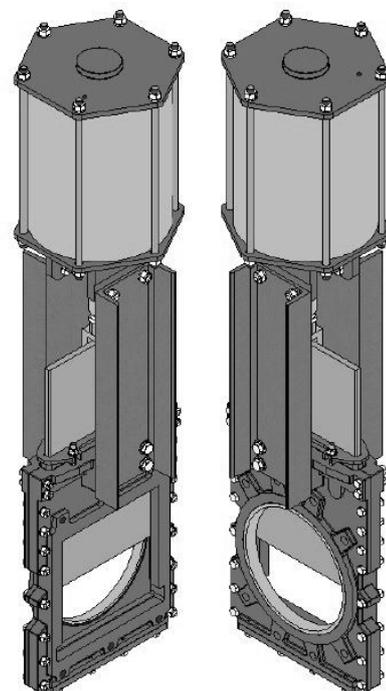
Досье качества:

Все задвижки проходят гидравлические испытания водой на предприятиях СМО.

Вы можете получить сертификаты материалов и сертификаты испытаний.

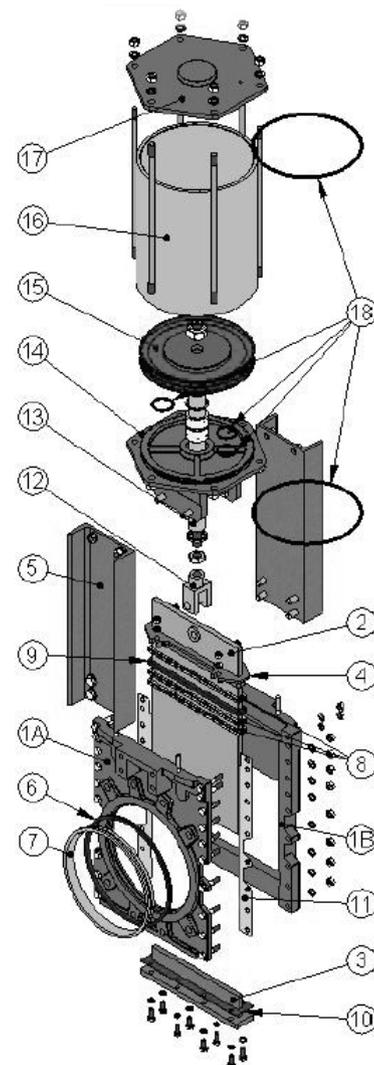
Давление при испытании корпуса = рабочее давление x 1,5.

Давление при испытании уплотнения = рабочее давление x 1,1.



Список стандартных компонентов

Компонент	Исполнение из стали	Исполнение из нерж. стали
1А. Корпус вход	GG25	CF8M
1В. Корпус выход	GG25	CF8M
2. Нож	AISI304	AISI316
3. Нижняя крышка	S275JR	AISI316
4. Сальник	GGG45	CF8M
5. Опорные пластины	S275JR	S275JR
6. Седловое уплотнение	ЭПДМ	ЭПДМ
7. Кольцо	AISI316	AISI316
8. Набивка сальника	SINT+PTFE	SINT+PTFE
9. Уплотнение набивки	ЭПДМ	ЭПДМ
10. Нижнее уплотнение	ЭПДМ	ЭПДМ
11. Уплотнение корпуса	Картон	Картон
12. Вилка	Сталь	Сталь
13. Шток	AISI304	AISI304
14. Опорная крышка	Алюминий/GGG40	Алюминий/GGG40
15. Поршень	S275JR+EPDM	S275JR+EPDM
16. Гильза	Алюминий	Алюминий
17. Верхняя заглушка	Алюминий/GGG40	Алюминий/GGG40
18. Тороидальные уплотнения	Нитрил	Нитрил



Описание конструктивных элементов

Корпус

Корпус задвижки гильотинного типа серии Е изготавливается из двух чугунных частей, обработанных изнутри механическим способом и скрепленных между собой при помощи болтов. Внутри корпуса расположены нейлоновые (RCH 1000) направляющие ножа, обеспечивающие его плавное движение в процессе работы задвижки. Направляющие также могут быть изготовлены из ПТФЭ или бронзы.

Аналоги серии Е других производителей имеют внутренние детали, изготовленные полностью из ПТФЭ, но при работе с металлическим ломом и другими твердыми продуктами частицы могут застревать в ПТФЭ, что вызывает в итоге блокировку ножа.

Квадратный выход больше круглого входа, поэтому отсутствует скопление твердых частиц в зоне седлового уплотнения, а подача жидкости на подъем может осуществляться с минимальными потерями давления. Для больших диаметров корпус снабжен приваренными ребрами жесткости для восприятия максимального рабочего давления.

В нижней части корпуса имеется крышка, открываемая для очистки задвижки. Также могут устанавливаться промывочные отверстия, позволяющие проводить небольшую очистку без разборки задвижки. Корпусы из углеродистой стали и нержавеющей стали оборудованы направляющим ножом.

Стандартные материалы: чугун с шаровидным графитом GG25 и нержавеющая сталь CF8M. Прочие материалы, такие как чугун с шаровидным графитом GGG50, углеродистая сталь A216WCB и сплавы на основе нержавеющей стали (AISI316Ti, Duplex, 254SMO, Uranus B6 и т.д.), применяются для изготовления по индивидуальному заказу. Задвижки из чугуна или углеродистой стали обычно имеют эпоксидное антикоррозийное покрытие толщиной 80 микрон (цвет RAL 5015). Также имеется возможность нанесения и других защитных покрытий.

Маховик шиберной ножевой задвижки изготовлен из чугуна с шаровидным графитом GGG50. Некоторые производители используют обычный литейный чугун, такой маховик часто ломается при большом крутящем моменте направленного усилия или при ударе.

Траверса ручного управления имеет компактную конструкцию с защищенной бронзовой гайкой, которая помещается в закрытом корпусе, заполненном смазкой. Это дает возможность управления задвижкой при помощи ключа без использования маховика (конструкции других производителей не предоставляют такой возможности).

Верхняя и нижняя крышки пневматического привода изготовлены из алюминия, а для цилиндров диаметром более 250 мм - из чугуна с шаровидным графитом GGG40, что повышает их ударопрочность. Это существенный фактор для пневмоприводов данного типа. Пневмоцилиндр имеет стандартные уплотнительные прокладки, которые продаются повсеместно. Поэтому для их приобретения нет необходимости каждый раз обращаться в СМО.

Нож

Поскольку шиберно-ножевые задвижки серии Е предназначены для работы в тяжелых условиях, они оборудуются более толстым ножом.

Стандартные материалы: нержавеющая сталь AISI304 – для корпуса задвижки из чугуна или углеродистой стали, нержавеющая сталь AISI316 – для корпуса из нержавеющей стали CF8M. Другие материалы или сочетания материалов могут поставляться по заказу. Нож отполирован с обеих сторон для обеспечения хорошего контакта с уплотнительным соединением. Кроме того, кромка ножа имеет закругленную форму, позволяющую избежать повреждения прокладки. В соответствии с требованиями клиента могут поставляться различные модификации с разной степенью полировки и антиабразивной обработки.

Седло (герметичное)

Существуют четыре типа седел, предназначенных для различных условий эксплуатации:

Седло 1: Уплотнение «металл/металл». Данный тип уплотнения не предусматривает никаких герметичных соединений, а расчетная утечка составляет 1,5% расхода в трубопроводе (для воды в качестве рабочей среды).

Седло 2: Уплотнение «металл/эластомер» с армированным кольцом. Данный тип уплотнения содержит герметичное соединение, которое удерживается внутри корпуса при помощи армированного кольца и выполняет две функции: защита задвижки от абразивного износа и очистка ножа в случае, если используется рабочее тело, вызывающее налипание твердых отложений.

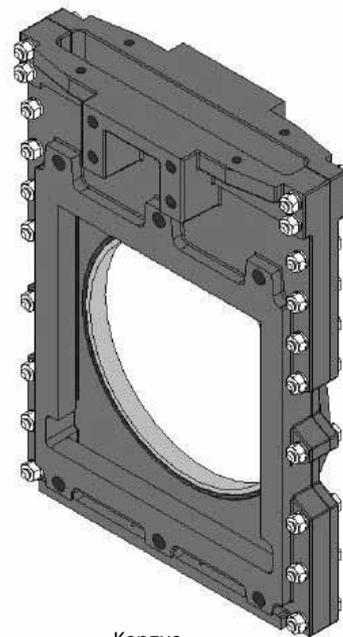
Седло 3 и 4: Аналогичны седлам 1 и 2, но содержат дефлектор. Дефлектор представляет собой конусообразное кольцо, расположенное на входе задвижки и выполняющее две функции: защита задвижки от абразивного износа и направление потока в центр задвижки.

Примечание. Имеются три вида материалов для изготовления армированного кольца и дефлектора: сталь CA-15, сталь CF8M и нихард (износостойкий мартенситный чугун).

Материалы герметичного соединения

ЭПДМ. Это стандартное герметичное соединение для задвижек СМО. Имеет различные области применения, но используется в основном для воды и водных растворов при температурах не выше 90 °С. Может также использоваться для абразивных продуктов. Обеспечивает 100-процентную герметичность.

НИТРИЛ. Используется для жидкостей, содержащих жиры и масла, при температурах не



Корпус

выше 90 °С. Обеспечивает 100-процентную герметичность.

ВИТОН. Используется для коррозионно-активных жидкостей при высоких температурах: до 190 °С в рабочем режиме и до 210 °С при кратковременных нагрузках. Обеспечивает 100-процентную герметичность.

СИЛИКОН. Используется преимущественно в пищевой и фармацевтической промышленности при температурах не выше 200 °С. Обеспечивает 100-процентную герметичность.

ПТФЭ. Используется для коррозионно-активных жидкостей с РН от 2 до 12. Не обеспечивает 100-процентную герметичность. Расчетная утечка: 0,5 % потока.

Примечание: В некоторых приложениях используются другие типы эластомеров, такие как гипалон, бутил и натуральный каучук. Свяжитесь с нами в случае, если требуется такое требование.

Набивка сальника

Стандартная набивка СМО состоит из трех слоев с уплотнительным кольцом из ЭПДМ в середине.

Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода. Имеются различные типы набивок, поставляемые в зависимости от конкретной области применения задвижки:

- **промасленное х/б волокно (рекомендуется для гидравлических установок):** данная набивка состоит из х/б волокон, промасленных изнутри и снаружи. Это набивка общего назначения для различных гидравлических установок, таких как насосы или задвижки.

- **сухое х/б волокно:** данная набивка состоит из х/б волокон. Это набивка общего назначения для установок, работающих с твердыми веществами.

- **х/б волокно + ПТФЭ:** данная набивка состоит из плетенных х/б волокон, пропитанных изнутри и снаружи тефлоном (ПТФЭ). Это набивка общего назначения для различных гидравлических установок, таких как насосы или задвижки.

- **синтетическое волокно + ПТФЭ:** данная набивка состоит из плетенных синтетических волокон, пропитанных изнутри и снаружи тефлоном методом вакуумной дисперсии. Это набивка общего назначения для различных гидравлических установок, таких как насосы или задвижки. Подходит для любых жидкостей, в том числе очень агрессивных, включая концентрированные масла и окислители. Также подходит для жидкостей, содержащих твердые частицы во взвешенном состоянии.

- **смазанный ПТФЭ:** изготовлена из волокон PTFE и предназначена для работы на больших скоростях. Набивка имеет диагональную систему переплетения. Предназначена для задвижек и насосов, работающих практически с любыми жидкостями, особенно высокоагрессивными, такими как концентрированные масла и окислители. Используется также для жидкостей с содержанием твердых частиц.

- **графит:** данная набивка состоит из графитовых волокон высокой частоты. Набивка имеет диагональную систему переплетения и пропитку графитовой смазкой, что снижает ее пористость и повышает эффективность. Имеет широкий спектр применения, поскольку графит устойчив к воздействию пара, воды, масел, растворителей, щелочей и большинства кислот.

- **керамическое волокно:** данная набивка состоит из керамических волокон. Применяется в основном для воздуха или газов при высоких температурах и низких давлениях.

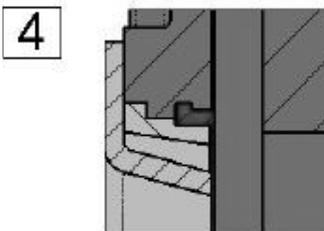
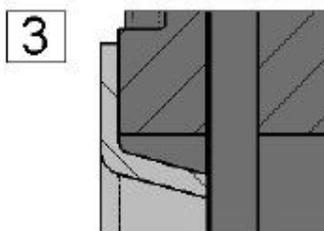
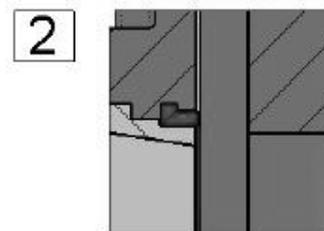
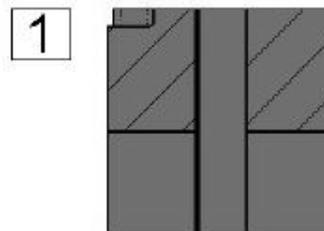
Примечание: Более подробная информация и другие материалы предоставляются по заказу.

Шток

Шток задвижек СМО изготавливается из нержавеющей стали 18/8, что обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость. Это важное преимущество по отношению к другим сплавам, поскольку некоторые производители используют сталь с 13% содержанием хрома, что приводит к быстрой коррозии металла. Конструкция задвижки предусматривает как выдвигной, так и невывдвигной шток. Конструкция с выдвигным штоком имеет защитный колпак, предназначенный для защиты штока от грязи и пыли, а также для смазки штока.

Сальник

Сальник обеспечивает равномерное поджатие и уплотнение набивки, что создает герметичность сальника. Обычно задвижки с чугунным корпусом или корпусом из углеродистой стали комплектуются сальниковыми коробками из чугуна (GGG-45), а задвижки с корпусом из нержавеющей стали имеют сальниковые коробки из нержавеющей стали CF8M.



Приводы

Мы можем поставлять любые типы приводов, поскольку конструкция задвижек СМО обладает преимуществом полной взаимозаменяемости компонентов.

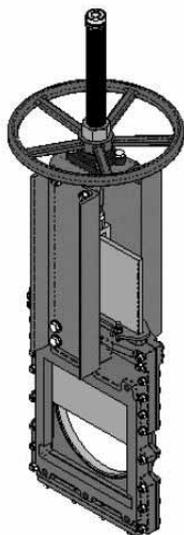
Конструкция задвижек позволяет клиенту самостоятельно менять привод и для этого не требуется никаких специальных монтажных приспособлений. Конструкция задвижек СМО SL характеризуется полной взаимозаменяемостью приводов.

Ручные:

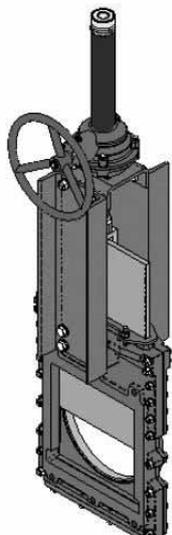
- Маховик с выдвигаемым штоком
- Маховик с невыдвигаемым штоком
- Маховик с цепью
- Рычаг
- Редуктор
- Другие (квадратная гайка и т.д.)

Автоматические:

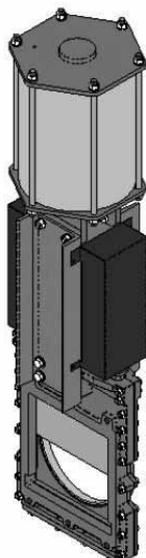
- Электрический привод
- Пнеumoцилиндр
- Гидроцилиндр



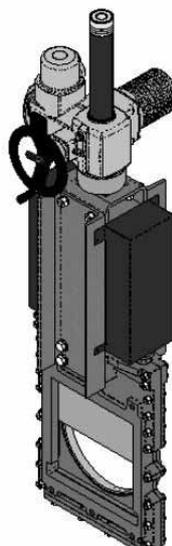
Маховик с выдвигаемым штоком



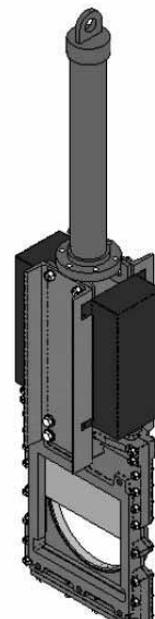
Маховик с редуктором



С пневмоцилиндром



С электрическим приводом



С гидроцилиндром

Мы также разработали различные системы удлинения штока, обеспечивающие удаленное управление задвижками и отвечающие всем требованиям клиента. Предварительно рекомендуется получить консультацию наших технических специалистов.

Большой выбор аксессуаров:

- Механические стопоры
- Блокировочные устройства
- Ручные аварийные приводы
- Электромагнитные клапаны
- Позиционеры
- Концевые выключатели
- Удлинитель штока
- Наклонная колонна управления, пьедестал
- Прямая колонна управления, пьедестал



Управляющая колонна, наклонная



Управляющая колонна, прямая

Аксессуары

В наличии имеются различные типы аксессуаров, позволяющие адаптировать задвижку к специфичным условиям работы.

Нож с зеркальной полировкой

Нож с зеркальной полировкой рекомендован к использованию в пищевой промышленности и в средах, для которых характерно налипание на нож твердых частиц. При зеркальной полировке твердые частицы соскальзывают с ножа и не налипают на его поверхность.

Нож с тефлоновым покрытием

Аналогично ножу с зеркальным покрытием повышает эффективность работы задвижки в средах, способствующих налипанию твердых частиц на нож.

Нож с добавкой стеллита (кобальтохромовольфрамовый сплав)

Периметр нижней кромки ножа изготавливается с добавкой стеллита для повышения абразивной стойкости.

Грязесъемник в набивке сальника

Очищает нож при открывании задвижки и предотвращает возможные повреждения набивки.

Впрыск воздуха в набивку сальника

Впрыск воздуха в набивку сальника создает воздушную камеру, повышающую герметичность сальника.

Тепловая рубашка корпуса

Рекомендуется в случаях, когда рабочая среда может затвердевать внутри корпуса задвижки. Внешняя тепловая рубашка поддерживает постоянную температуру внутри корпуса и препятствует затвердеванию рабочей среды.

Промывочные отверстия в корпусе

В корпусе могут быть просверлены отверстия для подачи воздуха, пара или жидкости с целью промывки седла перед уплотнением задвижки при закрытии.

Механические концевые выключатели, индуктивные переключатели и позиционеры

Концевые выключатели или детекторы для определения крайних положений задвижки, а также механические позиционеры для указания текущего положения задвижки.

Электромагнитные клапаны

Для подачи воздуха в пневматические приводы.

Соединительные коробки, электропроводка и пневматические трубки

Могут поставляться в полной комплектации с установкой всех необходимых аксессуаров.

Система механической блокировки

Позволяет механически заблокировать задвижку в фиксированном положении на длительное время.

Механические ограничители хода (механические стопоры)

Позволяют механически регулировать ход задвижки, ограничивая его в необходимых пределах.

Ручной аварийный привод (маховик / редуктор)

Позволяет управлять задвижкой вручную при отключении электроэнергии или прекращении подачи воздуха.

Пятиугольная или V-образная диафрагма с указательной линейкой

Рекомендуется использовать при необходимости регулировки расхода. Позволяет регулировать расход в зависимости от процента открытия задвижки.

Взаимозаменяемость приводов

Все приводы взаимозаменяемы.

Опора привода или траверса

Стальная (из нержавеющей стали – по заказу), с эпоксидным покрытием, высокопрочная конструкция, предназначенная для работы в тяжелых условиях.

Эпоксидное покрытие

Корпус и все чугунные и стальные компоненты задвижек СМО имеют эпоксидное покрытие, обеспечивающее высокую коррозионную стойкость и высокое качество обработки поверхности. Стандартный цвет СМО – синий, RAL-5015.

Защитные ограждения ножа

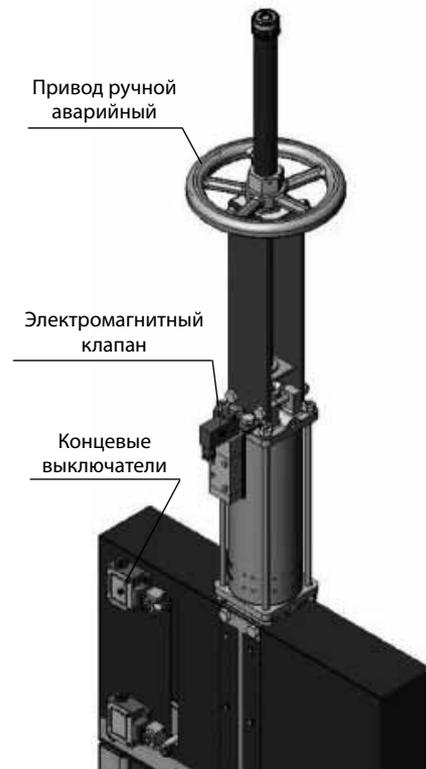
Согласно европейским нормам безопасности (маркировка CE) автоматические задвижки СМО укомплектованы металлическими защитными ограждениями, препятствующими случайному захвату и затягиванию частей тела и различных объектов.

Кожух

Кожух обеспечивает полную наружную герметичность, снижая потребность в техобслуживании сальников.

Переходник

Возможна поставка задвижки серии Е с переходником «квадрат-круг» для подключения квадратного выхода к круглому трубопроводу. Подключение к круглому трубопроводу может осуществляться через фланцы или прямой сваркой. Чтобы определить точные размеры переходников, получите консультацию в отделе продаж и технической поддержки СМО.



Ручной аварийный привод

Типы удлинителей

При необходимости управления задвижкой на расстоянии можно установить удлинители различного типа:

1. Управляющая колонна

Шток наращивается на требуемую длину за счет удлиняющего стержня. Задавая длину стержня, получаем необходимое удлинение. Для поддержки привода обычно устанавливается колонна управления.

Переменные определения:

H1: Расстояние от центра задвижки до основания удлинителя.

d1: Расстояние от стенки до торца соединительного фланца.

Характеристики:

- Может устанавливаться на привод любого типа.
- Рекомендуется через каждые 1,5 м устанавливать опорные направляющие для штока.
- Стандартная колонна имеет высоту 800 мм. Колонна другой высоты может быть изготовлена по заказу.
- Возможна установка указательной рейки для определения степени открытия задвижки.
- Возможна установка наклонной колонны.

2. Труба

Предназначена для подъема привода. При задействовании задвижки труба вращается вместе с маховиком, сохраняя постоянную высоту.

Переменные определения:

H1: Расстояние от центра задвижки до основания удлинителя.

d1: Расстояние от стенки до торца соединительного фланца.

Характеристики:

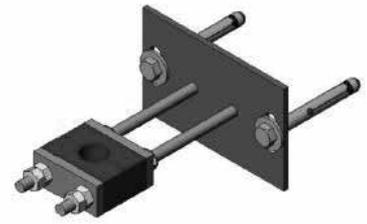
- Стандартные приводы: маховик и «квадратная гайка».
- Рекомендуется через каждые 1,5 м устанавливать опорные направляющие для трубы.
- Стандартные материалы: углеродистая сталь с эпоксидным покрытием и нержавеющая сталь.

3. Удлиненные опорные пластины

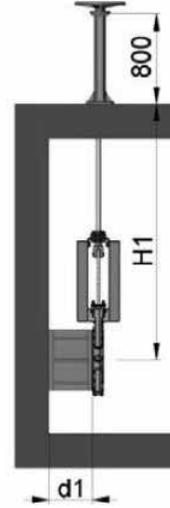
Если требуется небольшое удлинение, его можно получить за счет удлиненных опорных пластин. Для усиления конструкции можно установить промежуточную направляющую траверсу.

4. Карданное сочленение

Если привод не находится на одной линии с задвижкой, можно решить такую проблему, установив карданное сочленение.



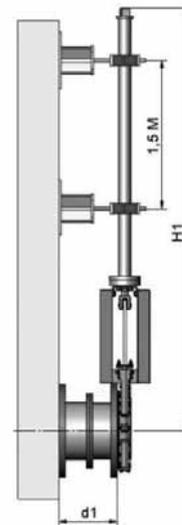
Опорные направляющие



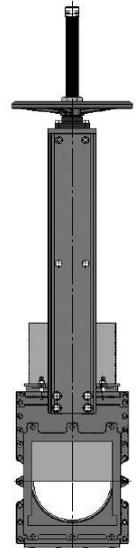
Стандартная колонна



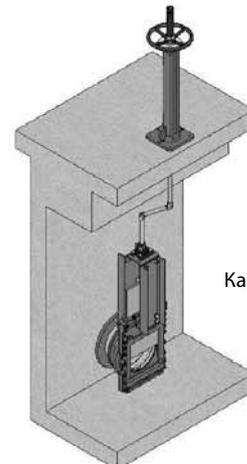
Наклонная колонна



Труба



Удлиненные опорные пластины



Карданное сочленение

Маховик с выдвигным штоком

B = максимальная ширина задвижки (без привода)

D = максимальная высота задвижки (без привода)

Опции:

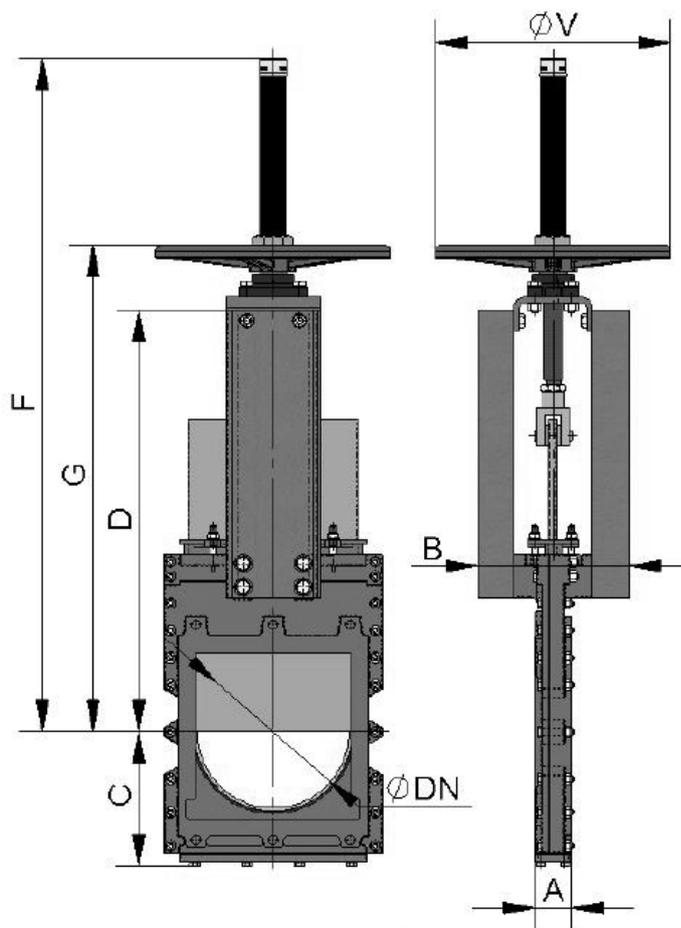
- блокираторы
- удлинители: колонна, труба, опорные пластины и т.д.
- диаметры, превышающие указанные в таблице

Компоненты привода:

- маховик
- шток
- защитный колпак штока
- гайка

Имеются в наличии диаметры от DN50 до DN1200, другие диаметры по заказу.

Начиная с диаметра DN350 привод с редуктором.



DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	F	G	ØV
50	7	573	1,31	40	91	86	243	410	280	225
65	7	966	2,21	40	91	95	269	437	308	225
80	7	1461	3,34	50	91	114	292	463	333	225
100	7	2280	5,21	50	91	135	334	503	373	225
125	7	3559	8,13	50	102	145	392	586	407	225
150	7	5134	11,7	60	119	155	425	638	458	225
200	7	9138	26,1	60	119	185	525	816	578	325
250	7	14291	40,8	70	290	235	620	1007	669	325
300	7	20614	58,9	70	290	265	715	1095	757	380
350	7	28041	108,7	96	290	290	781	1307	876	450
400	7	36771	142,5	100	290	325	861	-	-	-
450	7	46471	180,1	106	290	350	985	-	-	-
500	4	32964	127,8	110	320	380	1064	-	-	-
600	4	47735	212	110	320	470	1224	-	-	-
700	4	65003	355	110	350	525	1425	-	-	-
800	4	85363	467	110	350	575	1615	-	-	-
900	4	108088	701	110	350	650	1823	-	-	-
1000	4	134063	870	110	400	725	1992	-	-	-
1100	4	163403	1227	150	400	800	2234	-	-	-
1200	4	194485	1460	150	400	870	2351	-	-	-

Диаметры, превышающие указанные в таблице, поставляются по заказу.

Маховик с невидящим штоком

Применяется при наличии пространственных ограничений.

B = максимальная ширина задвижки (без привода)

D = максимальная высота задвижки (без привода)

Опции:

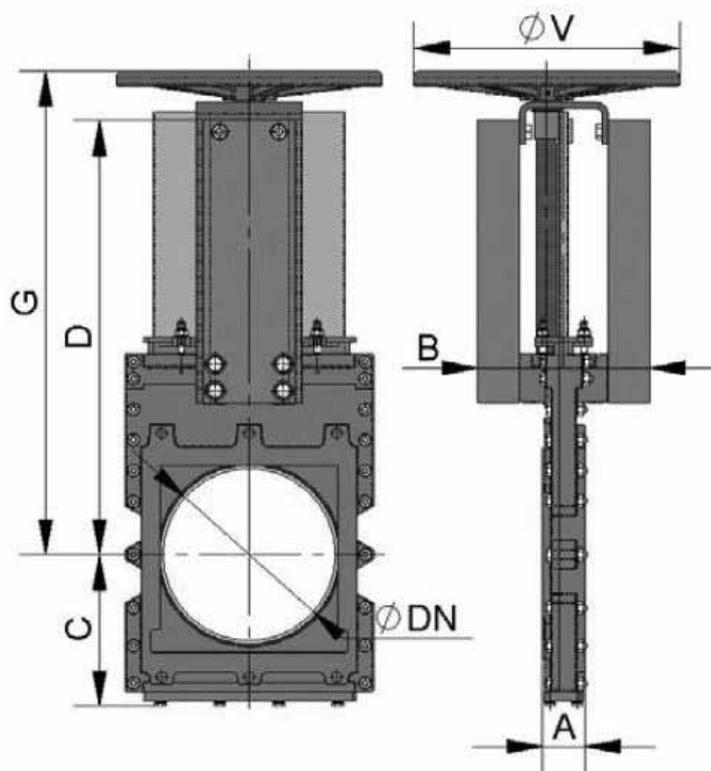
- квадратная гайка
- блокираторы
- удлинители: колонна, труба, опорные пластины и т.д.
- диаметры, превышающие указанные в таблице

Компоненты привода:

- маховик
- шток
- гайка
- направляющие гильзы для траверсы

Имеются в наличии диаметры от DN50 до DN1200, другие диаметры по заказу.

Начиная с диаметра DN350 привод с редуктором.



DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	G	ØV
50	7	573	1,31	40	91	86	243	280	225
65	7	966	2,21	40	91	95	269	308	225
80	7	1461	3,34	50	91	114	292	333	225
100	7	2280	5,21	50	91	135	334	373	225
125	7	3559	8,13	50	102	145	392	407	225
150	7	5134	11,7	60	119	155	425	458	225
200	7	9138	26,1	60	119	185	525	578	325
250	7	14291	40,8	70	290	235	620	669	325
300	7	20614	58,9	70	290	265	715	779	380
350	7	28041	108,7	96	290	290	781	906	450
400	7	36771	142,5	100	290	325	861	-	-
450	7	46471	180,1	106	290	350	985	-	-
500	4	32964	127,8	110	320	380	1064	-	-
600	4	47735	212	110	320	470	1224	-	-
700	4	65003	355	110	350	525	1425	-	-
800	4	85363	467	110	350	575	1615	-	-
900	4	108088	701	110	350	650	1823	-	-
1000	4	134063	870	110	400	725	1992	-	-
1100	4	163403	1227	150	400	800	2234	-	-
1200	4	194485	1460	150	400	870	2351	-	-

Диаметры, превышающие указанные в таблице, поставляются по заказу.

Маховик-цепь

Используется в большинстве случаев для установок, расположенных на труднодоступных возвышенных участках, маховик располагается вертикально.

B = максимальная ширина задвижки (без привода)

D = максимальная высота задвижки (без привода)

Опции:

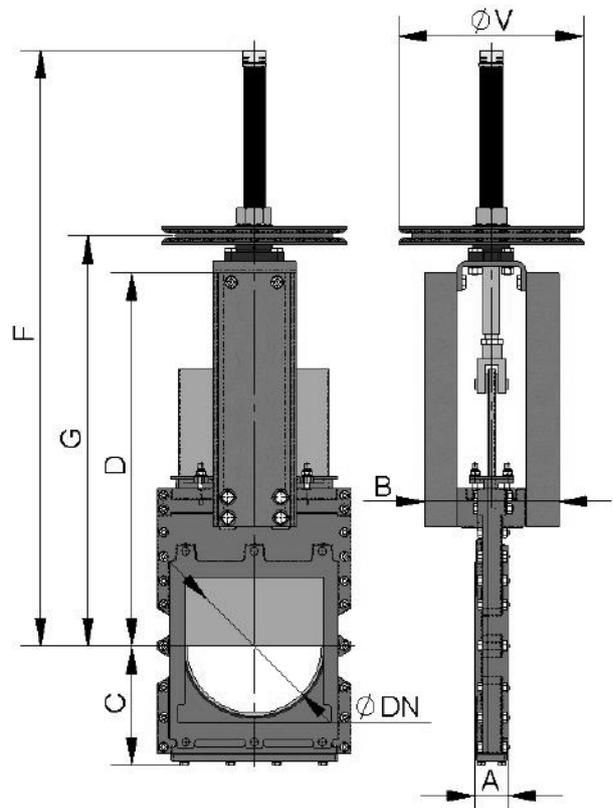
- блокираторы
- удлинители: колонна, труба, опорные пластины и т.д.
- невыдвижной шток

Компоненты привода:

- маховик
- шток
- гайка
- колпак

Имеются в наличии диаметры от DN50 до DN1200, другие диаметры по заказу.

Начиная с диаметра DN350 привод с редуктором.



DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	F	G	ØV
50	7	573	1,31	40	91	86	243	410	280	225
65	7	966	2,21	40	91	95	269	437	308	225
80	7	1461	3,34	50	91	114	292	463	333	225
100	7	2280	5,21	50	91	135	334	503	373	225
125	7	3559	8,13	50	102	145	392	586	407	225
150	7	5134	11,7	60	119	155	425	638	458	225
200	7	9138	26,1	60	119	185	525	816	578	300
250	7	14291	40,8	70	290	235	620	1007	669	300
300	7	20614	58,9	70	290	265	715	1095	757	300
350	7	28041	108,7	96	290	290	781	1307	876	402
400	7	36771	142,5	100	290	325	861	1441	997	402
450	7	46471	180,1	106	290	350	985	1677	1083	402
500	4	32964	127,8	110	320	380	1064	1789	1195	402
600	4	47735	212	110	320	470	1224	2108	1420	402
700	4	65003	355	110	350	525	1425	2406	1658	402
800	4	85363	467	110	350	575	1615	2790	1905	402
900	4	108088	701	110	350	650	1823	3130	2115	402
1000	4	134063	870	110	400	725	1992	3440	2310	402
1100	4	163403	1227	150	400	800	2234	3765	2565	402
1200	4	194485	1460	150	400	870	2351	4050	2815	402

Диаметры, превышающие указанные в таблице, поставляются по заказу.

Редуктор

Рекомендуется для диаметров свыше DN350.

B = максимальная ширина задвижки (без привода)

D = максимальная высота задвижки (без привода)

Опции:

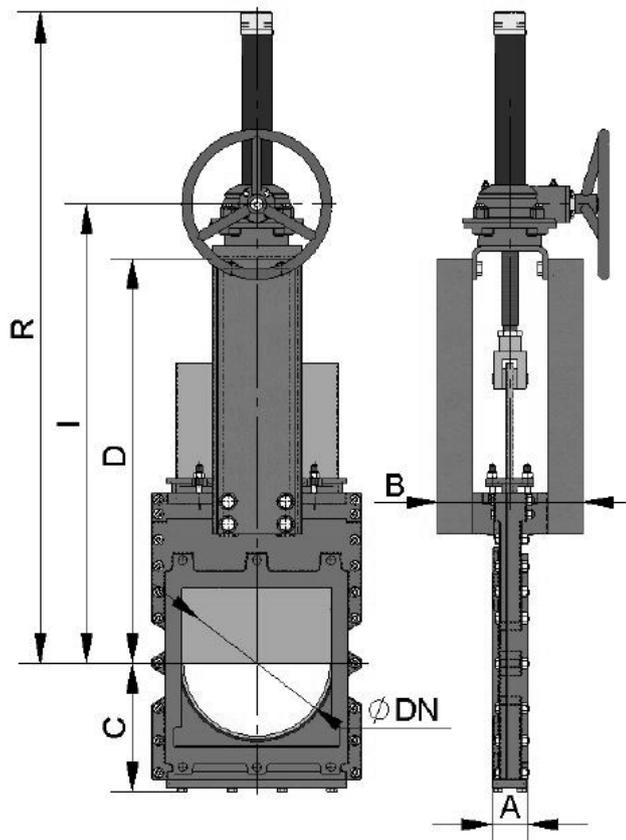
- маховик с цепью
- блокираторы
- удлинители: колонна, труба, опорные пластины и т.д.
- невыдвижной шток

Компоненты привода:

- маховик
- шток
- конический редуктор
- траверса

Стандартное передаточное отношение: 4 к 1

Имеются в наличии диаметры от DN50 до DN1200, другие диаметры по заказу.



DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	I	R
50	7	573	1,31	40	91	86	243	366	540
65	7	966	2,21	40	91	95	269	392	566
80	7	1461	3,34	50	91	114	292	418	592
100	7	2280	5,21	50	91	135	334	458	632
125	7	3559	8,13	50	102	145	392	491	665
150	7	5134	11,7	60	119	155	425	543	717
200	7	9138	26,1	60	119	185	525	648	942
250	7	14291	40,8	70	290	235	620	749	1043
300	7	20614	58,9	70	290	265	715	849	1193
350	7	28041	108,7	96	290	290	781	891	1335
400	7	36771	142,5	100	290	325	861	997	1441
450	7	46471	180,1	106	290	350	985	1083	1677
500	4	32964	127,8	110	320	380	1064	1195	1789
600	4	47735	212	110	320	470	1224	1420	2108
700	4	65003	355	110	350	525	1425	1658	2406
800	4	85363	467	110	350	575	1615	1905	2790
900	4	108088	701	110	350	650	1823	2115	3130
1000	4	134063	870	110	400	725	1992	2310	3440
1100	4	163403	1227	150	400	800	2234	2565	3765
1200	4	194485	1460	150	400	870	2351	2815	4050

Пневматический цилиндр двойного действия (давление воздуха: 6 кг/см²)

Пневматические приводы двойного действия СМО создают давление от 6 до 10 кг/см², воздух должен быть сухим и содержать соответствующую смазку.

10 кг/см² - это максимально допустимое давление воздуха. Если давление воздуха меньше 6 кг/см², необходимо обратиться за консультацией к техническому специалисту СМО.

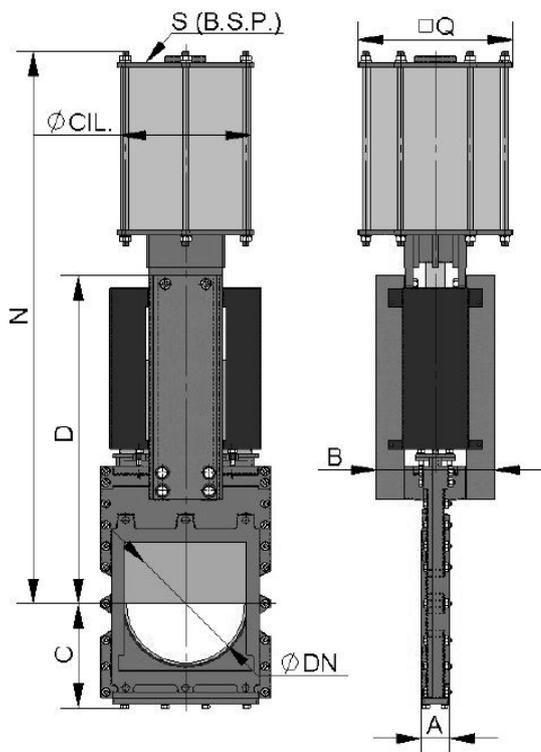
Для задвижек диаметром от DN50 до DN200 рубашка и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, шток цилиндра - из стали AISI304, поршень - из стали с эластомерным покрытием, а торсионные уплотнения - из нитрила.

Для задвижек диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или углеродистой стали.

По заказу привод может быть изготовлен полностью из углеродистой стали, особенно для установок, работающих в агрессивных средах.

B=максимальная ширина задвижки (без привода)
D=максимальная высота задвижки (без привода)

Имеются в наличии диаметры от DN50 до DN1200, другие диаметры по заказу.



DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)
50	7	573	40	91	86	243	425	90	80	20	1/4"
65	7	966	40	91	95	269	470	90	80	20	1/4"
80	7	1461	50	91	114	292	510	110	100	20	1/4"
100	7	2280	50	91	135	334	557	110	100	20	1/4"
125	7	3559	50	102	145	392	665	135	125	25	1/4"
150	7	5134	60	119	155	425	814	170	160	30	3/8"
200	7	9138	60	119	185	525	940	215	200	30	3/8"
250	7	14291	70	290	235	620	1070	270	250	40	1/2"
300	7	20614	70	290	265	715	1230	382	300	45	1/2"
350	7	28041	96	290	290	781	1440	382	300	45	1/2"
400	7	36771	100	290	325	861	1515	444	350	45	1/2"
450	7	46471	106	290	350	985	1780	444	350	45	1/2"
500	4	32964	110	320	380	1064	1900	508	400	50	1/2"
600	4	47735	110	320	470	1224	2120	508	400	50	1/2"
700	*	*	110	350	525	1425	2540	508	400	50	1/2"
800	*	*	110	350	575	1615	2720	508	400	50	1/2"
900	*	*	110	350	650	1823	3060	508	400	50	1/2"
1000	*	*	110	400	725	1992	3470	508	400	50	1/2"
1100	*	*	150	400	800	2234	3820	508	400	50	1/2"
1200	*	*	150	400	870	2351	4220	508	400	50	1/2"

Гидравлический привод (давление масла: 135 кг/см²)

B=максимальная ширина задвижки (без привода)

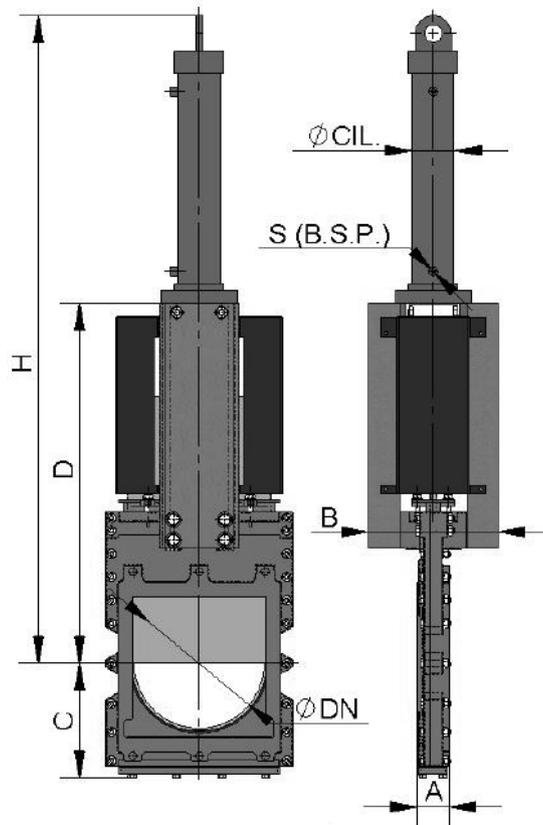
D=максимальная высота задвижки (без привода)

Компоненты гидравлического привода:

- гидроцилиндр
- шток
- траверса

Имеются в наличии диаметры от DN50 до DN1200, другие диаметры по заказу.

Различные типы и марки в соответствии с потребностями клиента.



DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Объем масла, дм ³
50	7	573	40	91	86	243	457	25	18	3/8"	0,03
65	7	966	40	91	95	269	500	25	18	3/8"	0,04
80	7	1461	50	91	114	292	560	25	18	3/8"	0,04
100	7	2280	50	91	135	334	620	32	22	3/8"	0,09
125	7	3559	50	102	145	392	683	32	22	3/8"	0,11
150	7	5134	60	119	155	425	683	40	28	3/8"	0,2
200	7	9138	60	119	185	525	755	50	28	3/8"	0,42
250	7	14291	70	290	235	620	926	63	36	3/8"	0,52
300	7	20614	70	290	265	715	1077	80	45	3/8"	0,98
350	7	28041	96	290	290	781	1246	100	56	1/2"	1,88
400	7	36771	100	290	325	861	1376	100	56	1/2"	2,14
450	7	46471	106	290	350	985	1532	125	70	1/2"	3,73
500	4	32964	110	320	380	1064	1707	125	70	1/2"	2,64
600	4	47735	110	320	470	1224	1869	160	70	1/2"	4,91
700	4	65003	110	350	525	1425	2202	160	70	1/2"	8,9
800	4	85363	110	350	575	1615	2839	160	70	1/2"	10,12
900	4	108088	110	350	650	1823	3193	200	90	1/2"	18,6
1000	4	134063	110	400	725	1992	3437	160	70	1/2"	20,7
1100	4	163403	150	400	800	2234	3775	160	70	1/2"	22,8
1200	4	194485	150	400	870	2351	4161	200	90	1/2"	38,6

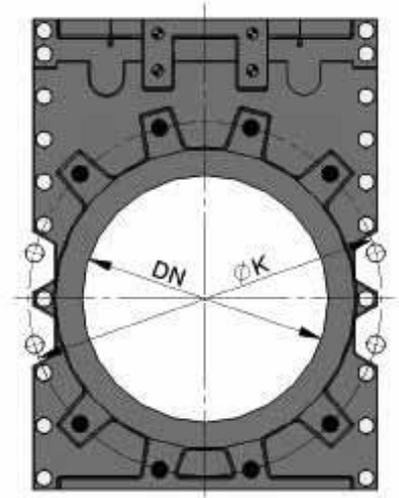
Другие приводы

Стандартные типы приводов вместе с размерами подробно описаны в вышеприведенных таблицах. Это привод с двумя пневмоцилиндрами двустороннего действия и привод с двумя пневмоцилиндрами одностороннего действия. Возможна также поставка задвижек с приводами других типов, например, с ручным маховиком, с редуктором, с электродвигателем, с гидроприводом. Но в любом случае для данного типа задвижек требуется два привода, по одному для каждого ножа. Если вы хотите оснастить задвижку одним из таких приводов, сообщите размеры и характеристики в отдел продаж и технической поддержки СМО.

Размеры фланцевых соединений

EN 1092-2 PN10

DN	ΔP , кг/см ²	Кол-во ●	Кол-во ○	Метрика	P	ØK
50	10	4	-	M 16	10	125
65	10	4	-	M 16	10	145
80	10	4	4	M 16	12	160
100	10	4	4	M 16	12	180
125	10	4	4	M 16	12	210
150	10	4	4	M 20	17	240
200	10	4	4	M 20	16	295
250	10	8	4	M 20	19	350
300	10	8	4	M 20	19	400
350	10	12	4	M 20	28	460
400	10	12	4	M 24	28	515
450	10	16	4	M 24	28	565
500	10	16	4	M 24	34	620
600	10	16	4	M 27	26	725
700	8	20	4	M 27	25	840
800	8	20	4	M 30	22	950
900	8	24	4	M 30	21	1050
1000	4	24	4	M 33	21	1160
1100	4	28	4	M 33	25	1270
1200	4	28	4	M 36	30	1380



- Несквозное резьбовое отверстие
- Сквозное резьбовое отверстие

ANSI B16.5, класс 150

ND	ΔP , кг/см ²	Кол-во ●	R UNK	P	ØK
2"	3	4	5/8"	3/8"	4 3/4"
2 1/2"	3	4	5/8"	3/8"	5 1/2"
3"	3	4	5/8"	15/32"	6"
4"	3	4	5/8"	15/32"	7 1/2"
5"	3	4	3/4"	15/32"	8 1/2"
6"	3	4	3/4"	21/32"	9 1/2"
8"	2	4	3/4"	21/32"	11 3/4"
10"	2	8	7/8"	3/4"	14 1/4"
12"	2	8	7/8"	3/4"	17
14"	1,5	8	1"	1 1/8"	18 3/4"
16"	1,5	12	1"	1 1/8"	21 1/4"
18"	1	12	1 1/8"	1 1/8"	22 3/4"
20"	1	16	1 1/8"	1 5/16"	25"
24"	1	16	1 1/4"	1"	29 1/2"
28"	1	20	1 1/4"	1"	34"
32"	1	28	1 1/2"	7/8"	38 1/2"
36"	1	32	1 1/2"	7/8"	42 3/4"
40"	1	40	1 1/2"	7/8"	47 1/4"

